

Полированная сварочная проволока DEKA СВ-08Г2С



Классификация
ГОСТ 2246-70
ТУ 24.34.13-001-05498157-2021

Применение

Полированная сварочная проволока DEKA СВ-08Г2С – это сварочная проволока сплошного сечения, поверхность которой полируется высокотехнологичным оборудованием и обрабатывается специальным смазочным материалом. Специальное покрытие защищает проволоку от коррозии, обеспечивает равномерную подачу, стабильное горение дуги и отсутствие разбрызгивания. Специальный смазочный материал позволяет значительно увеличить срок службы контактного наконечника. Полировка поверхности проволоки специальным химическим составом повышает токопроводность проволоки, снижает затраты энергии, необходимой для сварки, и улучшает механические характеристики сварных швов. Полированная проволока не содержит медного покрытия, что позволяет избежать засорения подающего шланга сварочного аппарата частицами медного покрытия, тем самым обеспечивает плавную подачу проволоки. Многоступенчатая система контроля качества, внедренная на предприятии, позволяет производить надежный и востребованный на рынке продукт.

Полированная сварочная проволока DEKA СВ-08Г2С [сертифицирована](#) Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС) и может применяться для сварочных работ в следующих областях:

- подъемно-транспортное оборудование;
- котельное оборудование;
- газовое оборудование;
- нефтегазодобывающее оборудование;
- металлургическое оборудование;
- оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств;
- горнодобывающее оборудование;
- оборудование для транспортировки опасных грузов;
- строительные конструкции;
- конструкции стальных мостов.

Преимущества использования полированной сварочной проволоки DEKA.

Технологичная:

Отсутствует осыпание, которое приводит к засорению подающих механизмов.
Нет дополнительных замыканий при работе на больших токах, уменьшается износ наконечников.

Экономичная:

Стоимость ниже омедненной проволоки.
Расходные элементы сварочной горелки служат дольше.

Экологичная:

Снижение вредного воздействия на организм сварщика за счет отсутствия омеднения.

Универсальная:

Применяется практически при любых видах сварки.
Имеет широкий температурный диапазон использования.

Химический состав полированной сварочной проволоки DEKA СВ-08Г2С, %

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
0,05-0,07	0,75-0,95	1,80-1,90	≤ 0,020	≤ 0,020	≤ 0,150	≤ 0,070	≤ 0,070

Механические свойства наплавленного металла

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	
Не менее			Температура испытания, °С	Не менее
510	400	22	-40	34

Сварочные положения и рекомендуемые режимы сварки

Может применяться во всех пространственных положениях.

Защитный газ: С1 (CO₂ 100%); М21 (CO₂ (>15-25%) + Ar-основа); I1 (100%Ar).