

Сварочные электроды Оливер ЛБ-52, пр-во ООО "Оливер"



Классификация:

Э50А ГОСТ 9467, ТУ BY 100172845.006-2010
E7015 AWS A5.1

Сварочные электроды Оливер ЛБ-52 используется для сварки: Низколегированных сталей, углеродистых сталей.

Тип покрытие электродов: Основное.

Использование электродов Оливер ЛБ-52 (аналог LB-52U):

Сварка поворотных и неповоротных стыков трубопроводов, сварка корневых, заполняющих и облицовочных швов труб из сталей K52 и металлоконструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

Род тока : постоянный (=+)

Рекомендуемые режимы сварки и прокалики электродов:

Диаметр электрода, мм:	2,5 (2,6)/ 3,0 (3,2) 4,0
Режим прокаливания перед использованием:	330-380°C, 1 час

Механические свойства металла шва или наплавленного металла:

Временное сопротивление разрыву, Мпа:	не менее 510
Относительное удлинение, %:	не менее 26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² :	не менее 200