

OK Tigrod 4043

Пруток присадочный Esab OK Tigrod 4043 применяется для сварки изделий из алюминиевых сплавов с суммарным содержанием легирующих до 2% и кремний содержащих алюминиевых сплавов с содержанием Si до 7%. Его также рекомендуют применять для сварки Al-Si-Cu литейных сплавов с другими алюминиевыми сплавами. Высокое содержание кремния в проволоке обеспечивает хорошую смачиваемость свариваемых кромок, что позволяет получить плавный переход от шва к основному металлу и гладкую блестящую поверхность. При этом наплавленный металл обладает отличной коррозионной стойкостью, не склонен к образованию горячих трещин и коррозионному растрескиванию под напряжением при температурах эксплуатации выше 65°C. Однако изделия, для сварки которых применялся данный пруток, не подлежат последующему анодированию из-за разности получаемых цветов на основном и наплавленном металле.

Пруток может также применяться в качестве припоя для пайки алюминиевых сплавов.

Классификация	SFA/AWS A5.10 : R4043 EN ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5) JIS Z 3232 : A4043
Утверждения	CWB AWS A5.10/A5.10M:2012 (ER4043) CE EN 13479 DB 61.039.06 JIS JIS Z 3232

Утверждения основаны на местоположении завода. Пожалуйста, свяжитесь с ESAB для получения дополнительной информации.

Alloy Type	AlSi
Shielding Gas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Механические свойства

Состояние	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение
Сваренный	55 MPa (8 ksi)	124 MPa (18 ksi)	18 %

Химический состав, %

Mn	Si	Al	Cu	Ti	Fe	Zn
0.01	5.00	Основа	0.02	0.01	0.14	0.01

