

Электроды сварочные Monolith E 4047: мини-тубус 3 шт



Описание

Доп. информация

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Алюмо-кремниевые электроды предназначены для сварки алюминия и сплавов на основе алюминия с содержанием кремния до 12%. Универсальные электроды для сварки литого, прокатного и штампованного алюминия и алюминиевых сплавов. Типичное применение: грузовые трапы и погрузочные платформы, оконные и дверные рамы, корпуса коробок передач, блоки цилиндров двигателей, электрические шины, электрические коробки переключателей и монтажные опоры.

EN 573-3: E AlSi12

AWS/ASME 5.3 E 4047

DIN 1732: EL-Al Si12

ВИД ПОКРЫТИЯ - специальное

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

Флюсовое покрытие, сформированное методом прессования, обеспечивает большой срок службы и повышенную влагостойкость.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Si	Cu	Fe	Mg	Mn	Zn	Ti	Be	Al
11.8	0.23	0.8	0.04	0.04	0.08	0.18	0.008	остальное

МЕХАНИЧЕСКИ СВОЙСТВА МЕТАЛЛА ШВА

Граница прочности на разрыв: 250 Н/мм²

Предел текучести: 150 Н/мм²

Относительное удлинение: 14%

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Очистить область сварки от загрязнений и оксидной пленки. Предварительно разогреть тяжелые детали. При соединении толстого металла с тонкой деталью предварительно разогреть более тяжелую деталь. Сварку производить на верхних пределах тока на короткой дуге, обеспечив быстрое перемещение электрода. Уменьшить силу тока в процессе сварки и по мере того, как основной металл поглощает тепло.

ПОЛОЖЕНИЯ ШВОВ ПРИ СВАРКЕ

PA; PB; PC

ISO 6947

УПАКОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр, мм	Длина, мм	Количество электродов в пачке, шт.	Вес пачки, кг
2.0	250	352	2
2.5	350	216	2
3.25	350	146	2
4.0	350	102	2